**2024下半年工程训练教学用材料、工量具等购置项目采购文件**

**一、付款方式：**

在正常使用完毕后收到成交供应商开具的正规发票后支付合同金额。

**二、 采购项目简介及采购预算**

项目名称：2024下半年工程训练教学用材料、工量具等购置

采购预算：

包1：工程训练教学用工量具及附件等购置，采购预算：39528元；

包2：工程训练教学用材料购置，采购预算：58767元；

包3：电工电子训练用作品套件及附件等购置，采购预算：79745元；

交付期限：2024年9月1日前完成所有货物的供货、安装、调试

**三、响应文件组成及评审规则**

1. 响应文件要求：PDF格式，包括营业执照复印件盖章扫描件、技术参数响应情况盖章扫描件。

2、响应满足或优于采购需求的为有效供应商，根据有效供应商的响应情况、报价因素确定成交供应商，非最低价成交。

3、该项目采用现场电话询价方式进行，提交响应文件时无需提供响应报价。

4、响应文件接收邮箱：[gzcht@hpu.edu.cn](mailto:gzcht@hpu.edu.cn)。

5、响应文件接收截止时间：2024年7月8日上午8:00分（北京时间）。

6、询价时间：2024年7月8日9：00分（北京时间）。届时，请各供应商联系人保持电话畅通。

**四、项目采购需求**

**1）包1：****工程训练教学用工量具及附件等购置**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **货物规格及技术要求** | **数 量** | **备注** |
| 1 | 字模钢印 | 6mm（字母A-Z） | 1个 | 智能制造 |
| 2 | 字膜钢印 | 6mm（数字0-8） | 1个 | 智能制造 |
| 3 | 抛光研磨膏 | 50克/盒，w3.5（5000目）、w1.5（10000目）、w0.5（30000目）各10盒 | 30盒 | 智能制造 |
| 4 | 四爪不锈钢小卡盘 | 80四爪，带10mm连接杆 | 1个 | 智能制造 |
| 5 | 三爪不锈钢小卡盘 | 80三爪，带10mm连接杆 | 1个 | 智能制造 |
| 6 | 高度尺 | 0-200mm | 2把 | 智能制造 |
| 7 | 划线规 | 8寸200mm弹簧圆规 | 1个 | 智能制造 |
| 8 | 双头定心钻 | A型一套（包含1mm，2mm，3mm，4mm，5mm各1） | 1套 | 智能制造 |
| 9 | 锥度平底铣刀 | 6\*45°\*0.1；6\*45°\*0.2；6\*45°\*0.3； 各20把 | 60把 | 智能制造 |
| 10 | 55度钨钢铣刀 | 4刃，Ф1\*3\*D4\*50/Ф2\*6\*D4\*50/Ф3\*9\*D4\*50/Ф4\*12\*D4\*50各20把 | 80把 | 智能制造 |
| 11 | 转速表 | DT6236C激光接触两用 | 1个 | 智能制造 |
| 12 | 圆规刀割圆器 | IC1500（最大直径17cm） | 1个 | 智能制造 |
| 13 | 仿生机械手 | 右手，STM32版，含PS2手柄/接收器，编程资料 | 1个 | 智能制造 |
| 14 | 体感手套 | 右手，含蓝牙接收模块用以联节仿生机械手 | 1个 | 智能制造 |
| 15 | 手动垂直攻丝机 | 加持1.5-10mm，含铝合金台钳 | 1个 | 智能制造 |
| 16 | 精密万向虎钳 | 正弦手动3寸-73mm，夹持范围100mm，钳口高度35mm | 1个 | 智能制造 |
| 17 | 真空消泡罐 | 30\*30cm加厚高强度钢 | 1个 | 智能制造 |
| 18 | 真空泵 | 抽气速率4L/s | 1个 | 智能制造 |
| 19 | 航模马达分析测试仪 | 输入电压7.4-8.4V，蓝色背光两行16位字符显示，KV值测量精度±3%，进角测量精度±4% | 1台 | 智能制造 |
| 20 | 航模电机拉力测试台 | MT10PRO 电流计版，带涵道测试，XT60电源接头，测试量程0-10Kg，电机孔距16/19/25mm | 1台 | 智能制造 |
| 21 | 数显推拉力计 | ZP-500，50Kg，数显，分辨力10g，带490mm立式支架 | 1个 | 智能制造 |
| 22 | LED三色灯 | FXD50-FS，白色折叠短杆圆座 | 4个 | 智能制造 |
| \*23 | 聚焦镜 | ZT-JK-5082002（现有设备配套） | 2片 | 激光加工 |
| \*24 | 反射镜 | ZT-JK-M2503（现有设备配套） | 6片 | 激光加工 |
| \*25 | 合束镜 | ZT-JK-2002（现有设备配套） | 2片 | 激光加工 |
| 26 | 三角锉 | 8寸 粗齿（含50个锉刀柄） | 100把 | 基础 |
| 27 | 平板锉 | 10寸，粗齿 | 100把 | 基础 |
| 28 | 钢锯条 | 粗齿，300mm, | 4000根 | 基础 |
| 29 | 直柄麻花钻 | 机用，Φ3.0 | 100支 | 基础 |
| 30 | 锯弓 | 固定式木柄（93413A） | 10个 | 基础 |
| 31 | 游标卡尺紧固螺钉 | ⌀2.5×6mm | 20套 | 基础 |
| 32 | 砂布 | 100# | 200张 | 基础 |
| \*33 | 瓷泥 | 高白泥 80斤/袋 | 1000KG | 陶艺 |
| \*34 | 中温透明釉 | 25公斤/桶 | 10桶 | 陶艺 |
| \*35 | 特白泥浆 | 25公斤/桶 | 10桶 | 陶艺 |
| \*36 | 紫砂泥浆 | 25公斤/桶 | 2桶 | 陶艺 |
| \*37 | 卡尺圆规 | 8.5×19.5 | 2套 | 陶艺 |
| \*38 | 割泥弓-大号 | 13.5×18.5 | 10把 | 陶艺 |
| \*39 | 中温单色釉 | 1组12色,5斤/桶 | 1套 | 陶艺 |
| \*40 | 彩色陶泥 | 200克 | 100袋 | 陶艺 |
| \*41 | 修坯刀 | 3号 6号9号 | 9把 | 陶艺 |
| \*42 | 修坯板刀套装-大号 | 配锯齿刀片10包 | 5把 | 陶艺 |
| \*43 | 圆形打孔器四件套 | 1.5×14 | 5套 | 陶艺 |
| \*44 | 浓缩清花料 | 500ml/瓶 | 5瓶 | 陶艺 |
| \*45 | 特制陶瓷勾线笔 | 鼠毫尾 | 10把 | 陶艺 |
| \*46 | 鸡头笔 | 20cm | 10把 | 陶艺 |
| \*47 | 白云毛笔 | 23cm | 30把 | 陶艺 |
| \*48 | 陶艺全能8件套 | 修坯割泥刮板等 | 10套 | 陶艺 |
| \*49 | 修坯用双面刮胡刀片 | 刀片（100片/套） | 1套 | 陶艺 |
| \*50 | 石膏模具 | 仿古陶瓷模具 | 2套 | 陶艺 |
| \*51 | 落地伸缩台灯 | 黑色 LED18瓦三色切换+ 柔光罩，配10个原装备用灯泡 | 6台 | 陶艺 |
| \*52 | 青花贴花纸 | 三羊花纸 | 10套 | 陶艺 |
| \*53 | 扩音器 |  | 1个 | 基础 |
| \*54 | 锻造防护围裙 | 98CM（带袖套） | 6套 | 基础 |

**注：标有\*的项目需要按照样品购置**

**2）包2：工程训练教学用材料购置**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **货物规格及技术要求** | **数量** | **备注** |
| 1 | 6061圆铝板 | 直径100mm，厚度6mm | 50块 | 智能制造 |
| 2 | 黄铜棒 | 直径25mm，长300mm | 8根 | 智能制造 |
| 3 | 铝块 | 6061,100\*100\*100（mm） | 5块 | 智能制造 |
| 4 | P0M板 | 100mm\*100mm\*10mm(长\*宽\*高)，红、黄、蓝各50个 | 150块 | 数铣 |
| 5 | 坐标纸 | 35\*25（cm） | 50张 | 数铣 |
| 6 | 激光切割专用亚克力板 | 450\*550\*3(长\*宽\*厚，mm),厚度不低于3mm | 20张 | 激光加工 |
| 7 | 激光切割专用亚克力板 | 450\*550\*5(长\*宽\*厚，mm),厚度不低于5mm | 40张 | 激光加工 |
| 8 | 激光切割专用亚克力板 | 600\*600\*7(长\*宽\*厚，mm),厚度不低于7mm | 20张 | 激光加工 |
| 9 | 激光切割专用亚克力不透明板 | 1200\*1200\*2 (长\*宽\*厚，mm)，厚度不低于2mm，蓝、红各1张 | 2张 | 激光加工 |
| 10 | 激光切割专用亚克力透明板 | 2400\*1200\*5(长\*宽\*厚，mm)，厚度不低于5mm | 2张 | 激光加工 |
| 11 | 激光切割专用亚克力透明板 | 2400\*1200\*3(长\*宽\*厚，mm),厚度不低于3mm | 2张 | 激光加工 |
| 12 | 激光切割专用亚克力不透明板 | 2400\*1200\*3 (长\*宽\*厚，mm)，厚度不低于3mm（黑） | 2张 | 激光加工 |
| 13 | 椴木层板 | 450\*550\*3（mm） | 10张 | 激光加工 |
| 14 | 椴木层板 | 450\*550\*5（mm） | 10张 | 激光加工 |
| 15 | 椴木层板 | 600\*600\*3（mm） | 6张 | 激光加工 |
| 16 | \*实木料 | 200\*100\*20（mm） | 20块 | 智能制造 |
| 17 | \*实木料 | 200\*50\*20（mm） | 20块 | 智能制造 |
| 18 | \*实木料 | 6\*6\*6（cm） | 10块 | 数铣 |
| 19 | 正方体方木料 | 100\*100\*100（mm） | 20块 | 智能制造 |
| 20 | 铝板 | 85×55×6（mm） | 2000块 | 基础 |
| 21 | 铝板 | 85×55×10（mm） | 3500个 | 基础 |
| 22 | 钢板 | 100\*200\*6（mm） | 500个 | 基础 |
| 23 | 铝棒 | Φ26×600（mm） | 400根 | 基础 |
| 24 | 电焊条 | J422，φ2.5 | 600kg | 基础 |

**注：标有\*的项目需要按照样品购置**

**3）包3：****电工电子训练用作品套件及附件等**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **货物规格及技术要求** | **数量** | **备 注** |
| \*1 | 迷你水晶音响制作套件 | 安装方式，电路板焊接组装，外壳拼接组装；外壳尺寸：宽70mm,高70mm,深65m；每个声道3W功率，扬声器直径50mm；功能：带LED音乐频谱显示8002芯片；双声音道带外壳（两个外壳两个功放板） | 680套 | 电子工艺实训作品套件 |
| \*2 | 收音机套件 | 安装方式：电路板焊接组装；功放（TDA2822M）FM模块（RDA5807M）；单片机（ATMEGA328P-Pu）328P芯片；型号：V1.04，FM模块（RDA5807M） | 820套 |
| 3 | 收音机模块 | FM模块 | 100个 | 电工电子实训配--+9-件 |
| 4 | 音响芯片 |  | 100个 |
| 5 | 焊锡丝 | 质量等同于或优于友邦,爱修哥或日本千住品牌的质量，0.8mm，1kg，Sn63PbA | 50卷 |
| 6 | 万用电路板 | 尺寸：70×90mm | 1350块 |
| 7 | 硬导线 | 1mm2单股国标铜芯，100米/盘 | 38盘 |
| 8 | 硬导线 | 2.5mm2多股国标铜芯，100米/盘 | 4盘 |
| 9 | 烙铁头 | 质量等同于或优于黄花牌，伽贝或日本白光品牌的质量，规格：35W内热式 907斜咀（3C） | 150个 |
| 10 | 锡膏稀释剂2# | 焊料，550ml | 1瓶 |
| 11 | 焊锡膏 | Sn63Pb37 3号粉 | 4盒 |
| 12 | 电烙铁 | 35W,内热式，斜口，防烧线 | 150个 |
| 13 | 烙铁芯 | 内热式 | 100支 |
| 14 | 松香 | 白光松香 | 100个 |
| 15 | 绝缘胶布 | 红、蓝色各20卷（基础训练部20卷） | 40卷 |
| 16 | 吸锡带 | 质量等同于或优于鹿仙子，日本固特或安立信品牌的质量1015 | 40卷 |
| 17 | 隔热垫 | 主板耐高温工作垫480×340（cm） | 10个 |
| \*18 | 镊子 | 不锈钢ST-10标准尖头 | 40个 |
| 19 | 塑料筐 | 620筐60\*43\*35 | 10个 |
| 20 | 三孔插座 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，规格：DZ47X 10A | 10个 |
| 21 | 两孔插座 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，规格：DZ47X 10A | 10个 |
| 22 | 空开 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，规格：DZ47X C型 3P 32A | 10个 |
| 23 | 接触器 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，规格：CJX1-9/22 AC220V | 10个 |
| 24 | 接触器 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，规格：CJX1-32B/22 AC220V | 60个 |
| 25 | 剥线钳 | 质量等同于或优于得力，老A，世达品牌的质量，DL2002B | 20个 |
| \*26 | 时间继电器底座 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，JSZ3座 | 30个 |
| 27 | 接线端子排 | 质量等同于或优于德力西，正泰或西门子品牌的质量，TB-4512 | 30个 |
| 28 | 指示灯 | （德力西，正泰或西门子），  规格：LD11-22B，12/盒；红、绿各4盒 | 8盒 |
| 29 | 按钮 | LA128D(LA38LA39)双层红30个，绿30个 | 60个 |
| 30 | 转换开关 | LW15-16D 额定电流：16A | 20个 |
| 31 | 钥匙开关 | LW15-16D 额定电流：16A | 20个 |
| 32 | 两用螺丝批 | （得力，世达或老A）,DL625100S | 30个 |

**注：标有※的项目需要按照样品购置0·**

**四、响应文件**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **供应商名称：（盖章） 项目名称：**2024下半年工程训练教学用材料、工量具等购置（包 ）  **联系人： 联系电话：** | | | | |
| **序号** | **名称** | **采购项目技术要求** | **响应** | **是否满足采购需求** |
| 1 |  |  |  |  |
| **备注：1、请务必填写联系人和联系电话，并确保准确，电话询价时以此电话为准，电话接不通的后果自负。**  **2、不满足采购需求的响应为无效响应，不再进行电话报价！**  **3、如供应商响应多个包段，须针对各个标段技术要求分别作出响应。** | | | | |

**五、合同主要条款**

**河南理工大学 工程教学用材料、工量具等采购合同书**

备案编号： 采购编号：

供方： 签约时间： 年 月 日

需方：河南理工大学 签约地点：河南理工大学南校区

供、需双方根据《中华人民共和国民法典》等有关规定，经双方友好协商，现达成以下条款：

一、合同标的与价款

本合同所指货物为 （主要技术参数及配置见附件一），合同总价款为人民币 **元** （大写： **整**）（含税）。

二、货物质量要求与售后服务要求

供方应保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和本合同附件一规定的质量、规格、性能及技术规范等要求。

售后服务按附件二相关内容要求执行。

三、合同履行的地点及进度

合同签字盖章生效后，供方应于 年 月 日前将合同条款中的全部货物运送到河南理工大学工程训练中心指定地点，所发生的费用由供方负责。

四、技术资料

供方应将每套货物的中文技术资料一套随同每批货物交付需方。

五、使用合同文件和资料

事先未经需方书面同意，供方不得将由需方或代表需方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、模型等提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向与履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同所必需的范围。

六、检验和测试

货物抵达目的地后，由需方对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，如果发现规格、数量或两者有与合同规定不一致的地方；或对成套货物安装调试、人员培训有异议的；或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，需方应尽快以书面形式通知供方。供方在收到通知后最迟应于24小时内解决问题。

如果供方在收到通知后7天内没有解决问题，需方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用均由供方承担。

如供、需双方对货物的质量发生争议，可委托具有国家规定相关资质的第三方检验机构检验，检验和测试不论在何处发生，一切费用均由供方承担。

七、验收

需方严格按合同内容进行验收，供方不得变更合同中的货物品牌、型号、规格等。如因特殊原因需要变更，则必须向需方递交书面变更申请，并经同意后方可更换，供方应承担因更换而支付的一切费用。未经需方同意而进行变更，需方有权不予验收，并视为违约行为，同时要求供方按原合同执行。因更换而造成逾期交货，仍按逾期交货处理。

八、人员培训

供方免费对需方人员进行技术培训。

九、付款方式及期限

1.供方开具以河南理工大学为客户名称的正规发票。

2.经需方验收合格并收到供方的正规发票后支付合同总额的100%（¥ **.00**元）。

十、违约与索赔

供方未按期交付货物的，需方从供方交付的履约保证金中扣除违约金，违约金按合同总价款的0.5%计收。该违约金的最高限额为合同总价款的5%。一周按7天计算，不足7天按一周计算。如果达到最高限额，需方有权解除合同，同时保留向供方追诉的权利。

供方不能交付货物的，需方从供方履约保证金中扣除合同总价款5%的违约金，同时需方有权解除供方供货单位资格。需方无正当理由拒收货物，应向供方偿付拒收货物款额总值5%的违约金。

如果供方对货物的偏差负有责任，而需方在规定的检验、安装、调试、验收和质量保证期内提出了索赔，供方应按照需方同意的下列一种或几种方式解决索赔事宜：

1.供方同意退货并用合同规定的货币将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为看管和保护退回货物所需的其它必要费用。

2.根据货物的偏差情况、损坏程度以及需方所遭受损失的金额，经需供双方商定降低货物的价格。

3.用符合合同规定的规格、质量和性能要求的新零件、部件和（或）货物来更换有缺陷的部分和（或）修补缺陷部分，供方应承担一切费用和风险并负担需方蒙受的全部直接损失费用。同时，供方应延长所更换货物的质量保证期。

如果在需方发出索赔通知后三十（30）天内，供方未作答复，需方所选择的上述索赔方式之一应视为已被供方接受。如供方未能在需方发出索赔通知后三十（30）天内或需方同意的延长期限内，按照需方同意的上述规定的任何一种方法解决索赔事宜，需方将从履约保证金和合同货款中扣回索赔金额。

需方将根据违约严重程度视情况决定是否和供方续签供货单位资格协议。

十一、本合同签订和履行适用中华人民共和国法律，因履行合同发生的争议，由供需双方直接协商解决，如协商不成向合同签订地人民法院诉讼。

十二、本合同未尽事宜，供需双方可签订补充协议，与本合同具有同等法律效力。

十三、合同生效及其它

供方应当在本合同签订时向需方指定的账户支付本合同总价款5%的履约保证金。该履约保证金在供方履行完交货义务且需方验收合格后自动转为质量保证金，该质量保证金于全部货物质保期满且无质量异议后由需方无息一次性返还供方。

本合同经双方代表签字、盖章后生效。本合同（共 页）一式七份，需方五份，供方二份。

|  |  |
| --- | --- |
| **供方**（开户名）： | **需方**：河南理工大学 |
| **地址**： | **地址**：河南省焦作市世纪路2001号 |
|  | **技术负责人**（签字）： |
| **委托代理人**（签字）： | **电话：**0391-3986392 |
| **电话**： | **使用单位负责人（签字）：** |
|  | **委托代理人：** |
| **开户行**： | **开户行**：中国农业银行股份有限公司焦作理工大学支行 |
| **银行账号**： | **银行账号**：16302301040000264 |
| **社会信用代码**： | **社会信用代码**：12410000721851120U |

**附件**

**一、货物规格一览表**

**二、售后服务计划书**

**附件一**

**货物规格价格一览表**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **货物规格及技术要求** | **数 量** | **单价（元）** | **小计（元）** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| **合计：人民币 元整** | | | | |  |

**注：标有\*的项目需要按照样品购置**

**附件二**

**售后服务计划书**

1. 供方保证所供货物均为正规厂家生产的原厂合格产品，所有货物质保期均为需方验收合格之日起6个月，质保期内免费维修或更换，质保期外所有货物免费保修（只收取材料费）。

2. 质保期内，供方免费上门服务。自接到需方用户保修后，2小时内响应，24小时内到达用户现场并解决问题；如不能及时解决问题，则提供备件供需方使用。

3. 质保期内，供方提供7×24小时电话咨询，及时解决需方用户使用过程中遇到的问题。

4. 供方提供每年不少于4次的例行上门维护，检修货物的使用情况等。

5. **售后单位及电话**

**售后单位名称：**

**联系人：**

**电 话：**